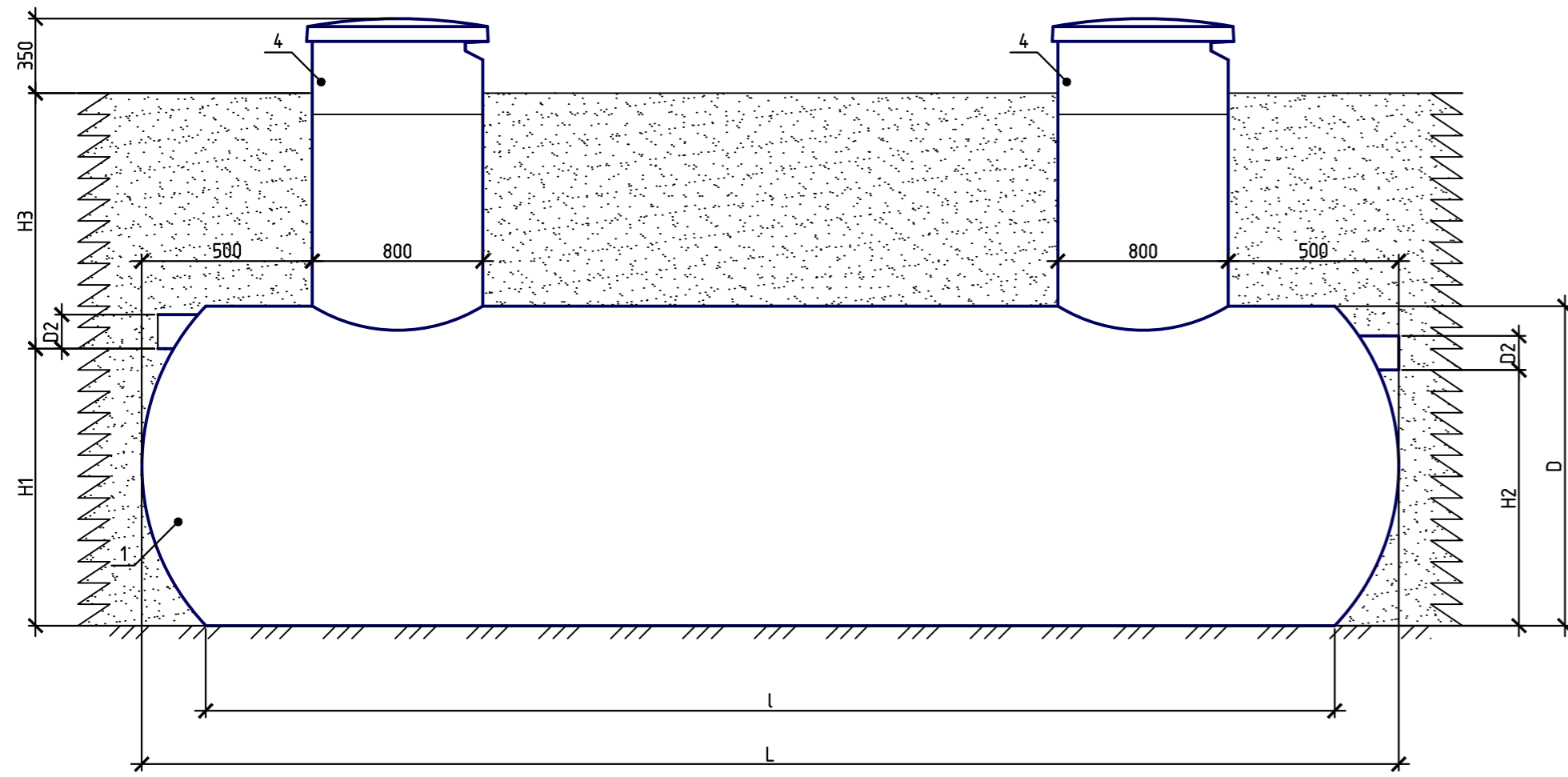
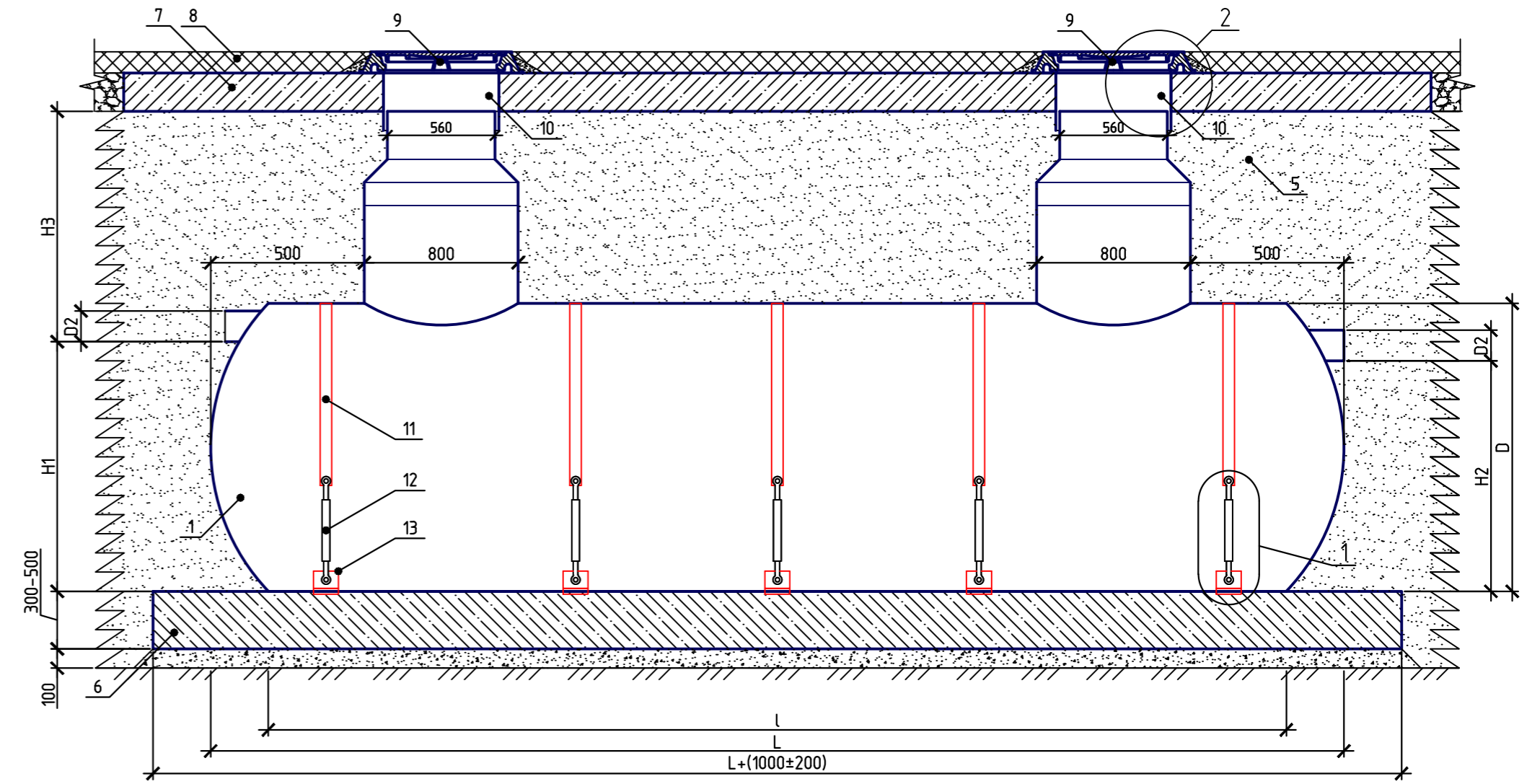


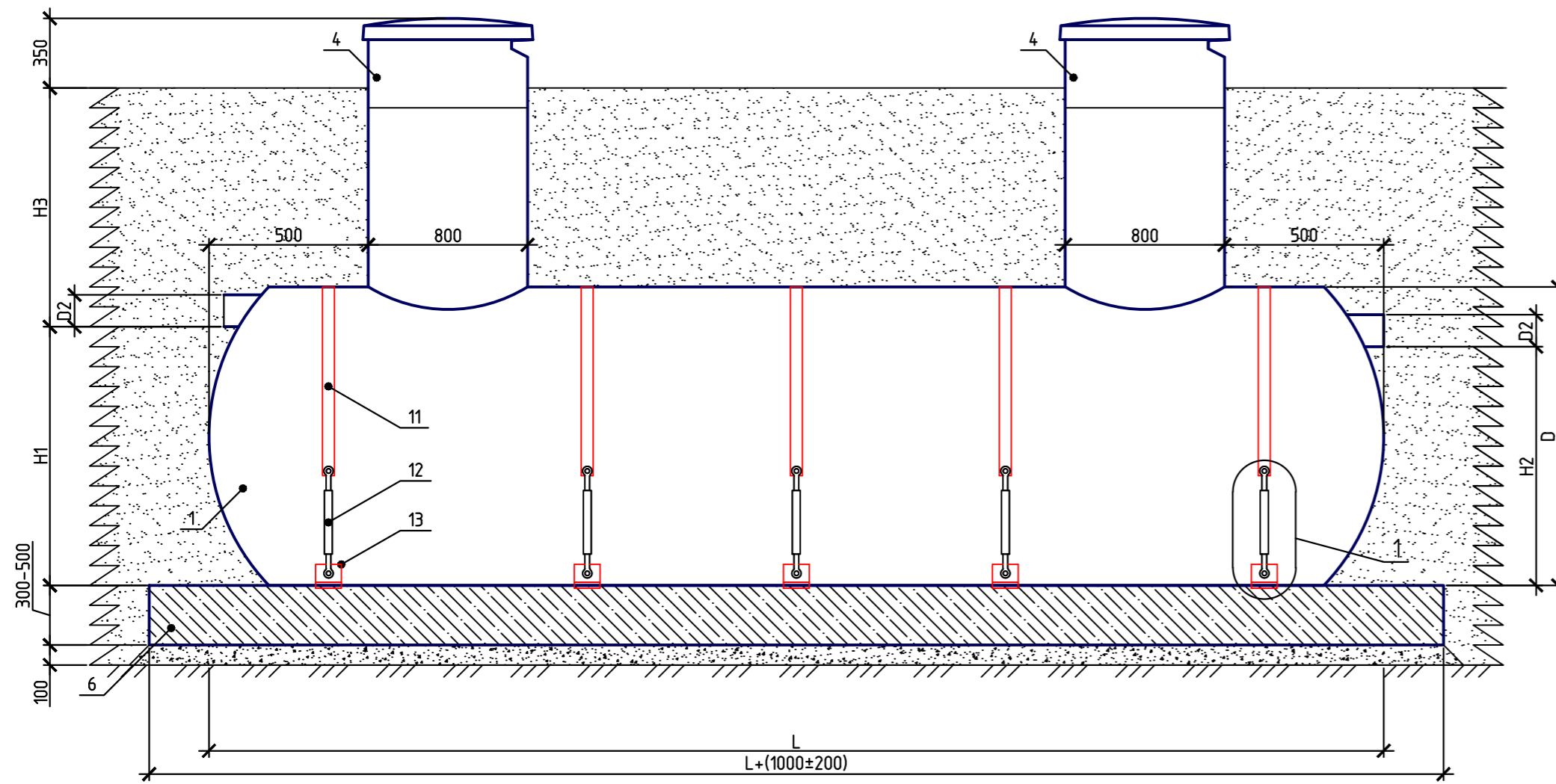
Монтаж в грунт



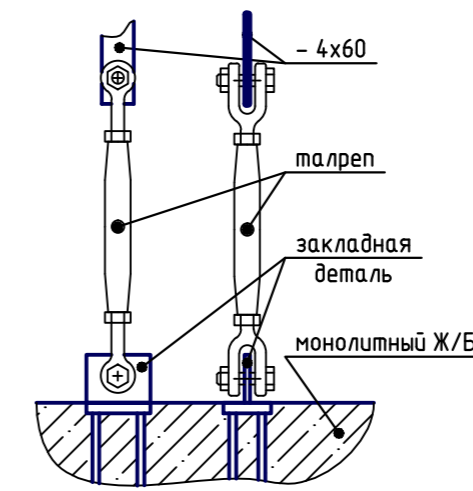
Монтаж под дорогу



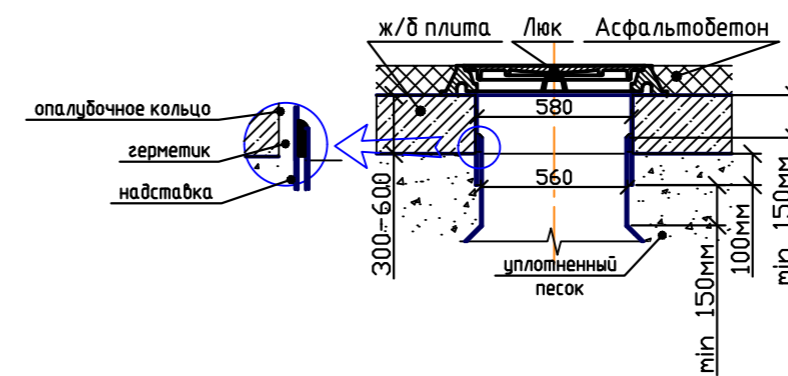
Монтаж на ЖБ плиту



Узел 1



Узел 2



Условные обозначения:

1. Корпус; 2. Патрубок входной; 3. Патрубок выходной; 4. Люк стеклопластиковый 800; 5 уплотненный грунт; 6. Плита фундаментная; 7. Плита разгрузочная; 8. Дорожное покрытие; 9. Чугунный люк; 10. Кольцо опалубочное; 11 Полоса 4x60; 12 Талреп; 13 Закладная деталь.

Примечания:

1. Все металлические изделия обезжирить, загрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*) за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6485-76*).
2. Сварку металлических изделий вести электродами Э-42, толщину шва принять по по наименьшей толщине свариваемых элементов;
3. Закладные детали располагаются на расстоянии 1000-1500мм друг от друга;
4. Опалубочное кольцо применяется при монтаже установки под монолитной плитой;
5. выступающая часть опалубочного кольца после монтажа монолитной плиты срезается

Наименование	Длина корпуса (L), мм	Диаметр корпуса (D), мм	Высота расположения входного патрубка (H1), мм	Высота расположения выходного патрубка (H2), мм	Диаметр патрубков (D2), мм
СТК-15	6900	1500	1300	1200	200
СТК-17	7800				
СТК-20	9000	2000	1800	1650	
СТК-25	6600				
СТК-30	7800	2400	2150	1950	
СТК-40	7300				
СТК-50	8900				315

Варианты монтажа жиросепаратора СТК-15-50					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил					
Н.контр.					
Разработал					
					Стация
					Лист
					Листов
					1
ООО "Витеко"					